



## Metallbearbeitung

### Schneidöl

- zink- und silikonfreies Hochleistungsschneidöl
- transparentes, chlorfreies Schneidöl, buntmetallinhibiert und nicht korrosiv

### EINSATZGEBIETE

VALONA MS 8015 D ist speziell für die spanabhebende Bearbeitung bei hohen Schnittgeschwindigkeiten geeignet, wobei erhöhte Anforderungen an die Kühl- und Spüleigenschaften der Bearbeitungsflüssigkeit gestellt werden (Tieflochbohren, Räumen, Hochgeschwindigkeitsdrehen, etc.). VALONA MS 8015 D eignet sich zur Zerspaltung von NE-Metallen, sowie von weichen bis zäharten Stählen.

### ANWENDUNGSVORTEILE

- hoher Verschleißschutz durch entsprechende EP-Zusätze
- ausgezeichnete Wärmeabfuhr und hohe Oberflächengüte
- sehr gutes Luftabscheidungsvermögen

### EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	927
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	16,3
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	3,5
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	152

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.